

Zangen



Kombizangen (DIN ISO 5746)



Beschreibung: Kombizangen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, langen, induktiv gehärteten Schneiden (ca. 60 HRC) eignen sich zum Schneiden von weichem und hartem Draht.

Typ poliert mit Tauch- kunststoffgriffen	Typ verchromt mit 2K-Griffen	Typ verchromt mit 2K-Griffen, VDE- geprüft bis 1000V	Länge	Schneidwert Ø	
				mittelharter Draht	harter Draht
ZANGE KO 160 P	ZANGE KO 160 CK	ZANGE KO 160 VDE	160	3,1	2,0
ZANGE KO 180 P	ZANGE KO 180 CK	ZANGE KO 180 VDE	180	3,4	2,2
ZANGE KO 200 P	ZANGE KO 200 CK	ZANGE KO 200 VDE	200	3,8	2,5



Kraft-Kombizangen (DIN ISO 5746)



Beschreibung: Kraft-Kombizangen mit Greifzonen für Flach- und Rundmaterial, langen, induktiv gehärteten Schneiden (ca. 64 HRC) eignen sich zum Schneiden von allen Drähten (auch Pianodraht).

Typ poliert mit Tauch- kunststoffgriffen	Typ verchromt mit 2K-Griffen	Typ verchromt mit 2K-Griffen, VDE- geprüft bis 1000V	Länge	Schneidwert Ø	
				harter Draht	Piano- draht
ZANGE KOK 180 P	ZANGE KOK 180 CK	ZANGE KOK 180 VDE	180	2,5	2,0
ZANGE KOK 200 P	ZANGE KOK 200 CK	ZANGE KOK 200 VDE	200	2,8	2,2
ZANGE KOK 225 P	ZANGE KOK 225 CK	ZANGE KOK 225 VDE	225	3,0	2,5



Flachrundzangen mit Schneide (DIN ISO 5745)



Beschreibung: Flachrundzangen mit gezahnten Greifflächen, induktiv gehärteten Schneiden (ca. 61 HRC) eignen sich zum Schneiden von weichem und hartem Draht. Bauform Storchschnabelzange mit verwindungstoleranten, elastischen Präzisionsspitzen.

Schneidwert Ø mittelharter Draht: 3,2 (160 mm: 2,5)

Schneidwert Ø harter Draht: 2,2 (160 mm: 1,6)

Typ poliert mit Tauch- kunststoffgriffen	Typ verchromt mit 2K-Griffen	Typ verchromt mit 2K-Griffen, VDE- geprüft bis 1000V	Länge	Backen- länge	Bauform
ZANGE FR 160 P	ZANGE FR 160 CK	ZANGE FR 160 VDE	160	50	Radiozange
ZANGE FR 200 P	ZANGE FR 200 CK	ZANGE FR 200 VDE	200	73	Storchschnabelzange
40° abgewinkelte Backen					
ZANGE FRW 160 P	ZANGE FRW 160 CK	ZANGE FRW 160 VDE	160	50	Radiozange
ZANGE FRW 200 P	ZANGE FRW 200 CK	ZANGE FRW 200 VDE	200	73	Storchschnabelzange

9



Gripzangen

Ausführung: Universal-Gripzange mit Drahtabschneider, mit geschmiedeten und gehärteten, halbrunden Backen aus hochwertigem, glanzvernickeltem Chrom-Vanadium-Stahl. Ideal für flaches und rundes Material.



Typ	Länge	A	Klemmbereich	Schneidwert Ø
				mittelharter Draht
ZANGE GRIP 180	180 (7")	28	0 - 35	2,0
ZANGE GRIP 250	250 (10")	35	0 - 50	3,0
ZANGE GRIP 300	300 (12")	45	0 - 65	3,2

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.